

SINTERIZZAZIONE LASER SELETTIVA

PA 12 BIANCO

[Scheda Tecnica Del Fornitore: EOS PA 2200 Balance 1.0](#)



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

PA 12 BIANCO è una soluzione economica di materiale per prototipi funzionali e pezzi destinati all'uso finale. Offre un'elevata resistenza all'urto e alla temperatura, è molto durevole e rimane stabile in diverse condizioni ambientali. La versione per SLS di Nylon (PA 12) si presenta bianco e con una goffatura superficiale più ruvida rispetto ad altri nylon.

APPLICAZIONI

La resistenza elevata del materiale è ideale per maschere e dispositivi di fissaggio, alloggiamenti e altri pezzi funzionali. Il basso coefficiente di attrito lo rende adatto alla produzione di molti tipi di ingranaggi e cuscinetti.

PRINCIPALI VANTAGGI

- Resistenza e rigidità
- Resistenza chimica e durevolezza

PROPERTIES

PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	VALORE (Finitura standard)	VALORE (Vapour Smooth)
Colore	-	Bianco	Bianco
Densità dopo la sinterizzazione*	ASTM D792	0,93 g/cm ³	0,93 g/cm ³
Ruvidità della superficie**	DIN EN ISO 4287	Ra = 15-30 µm; Rz = 90-160 µm	Ra = 5-15 µm; Rz = 25-65 µm
Massimo assorbimento dell'acqua, 20°C 50%	DIN EN ISO 62	0.5 ± 0.2%	0.5 ± 0.2%
Assorbimento d'acqua 24h in acqua bollente		2.0 ± 0.3%	2.0 ± 0.3%
Modulo di elasticità (piano x-y)	DIN EN ISO 527, test speed 10mm/min	2000 ± 200 MPa	1900 ± 200 MPa
Modulo di elasticità (piano z)		1900 ± 200 MPa	1900 ± 200 MPa
Resistenza alla trazione (piano x-y)		50 ± 4 MPa	46 ± 4 MPa
Resistenza alla trazione (piano z)		42 ± 5 MPa	42 ± 4 MPa
Allungamento a rottura (piano x-y)		11% ± 4%	15 ± 4%
Allungamento a rottura (piano z)		4% ± 2%	6 ± 2%
Punto di rammollimento Vicat *	ISO 306 (50°C/h 50N)	163 °C	163 °C

*Valore riportato nella scheda tecnica del fornitore

**La rugosità della superficie può variare a seconda dell'orientamento

TOLLERANZE

Per i pezzi dal design corretto, si possono solitamente ottenere tolleranze di $\pm 0,20$ mm più 0,002 mm/mm. Da notare che le tolleranze potrebbero variare in base alla geometria del pezzo.