

MULTI JET FUSION

PA 12 SCHWARZ

[Lieferanten-datenblatt: HP 3D High Reusability PA12](#)



PRODUKTBESCHREIBUNG

PA 12 Black ist ein Nylon mit hoher Zugfestigkeit, das sich für Prototypen und Produktionsteile für den Endgebrauch eignet. Die fertigen Teile zeichnen sich durch hochwertige Oberflächenfinishes, eine hohe Auflösung von Details und gleichmäßigere mechanische Eigenschaften im Vergleich zu Verfahren wie dem selektiven Lasersintern aus.

ANWENDUNGSBEREICHE

PA 12 Schwarz für Multi Jet Fusion wird häufig zum Bau von Gehäusen und Vorrichtungen verwendet und wird den Anforderungen von Schnappverschlüssen und Scharnieren gerecht.



WESENTLICHE VORTEILE

- Nahezu isotrope mechanische Eigenschaften
- Wasser- und luftdicht ohne weitere Behandlung

PROPERTIES

EIGENSCHAFT	TESTMETHODE	WERT
Farbe	-	Schwarz
Dichte des Sinterteils*	ASTM D792	1,01 g/cm ³
Wasseraufnahme, 20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	DIN EN ISO 62	0,5 ± 0,2%
Wasseraufnahme 24 Std. in kochendem Wasser		2,0 ± 0,3%
E-Modul (xy-Ebene)	DIN EN ISO 527, test speed 10mm/min	1900 MPa ±200 MPa
E-Modul (z-Ebene)		1900 ± 200 MPa
Zugfestigkeit (xy-Ebene)		49 ± 4 MPa
Zugfestigkeit (z-Ebene)		47 ± 4 MPa
Bruchdehnung (xy-Ebene)		12 % ± 4 %
Bruchdehnung (z-Ebene)		9 % ± 4 %
Wärmeformbeständigkeit (HDT) bei 0,46 MPa*	DIN EN ISO 75	175 °C
Wärmeformbeständigkeit (HDT) bei 1,82 MPa*		95 °C

*Aus Lieferanten-Datenblatt

TOLERANZEN

Bei gut konzipierten Teilen können in der Regel Toleranzen von ± 0,25mm plus 0,002 mm/mm erreicht werden. Bitte beachten Sie, dass sich die Toleranzen je nach Teilegeometrie ändern können.

Version 1.0 | June, 2019