

SELEKTIVES LASERSINTERN PA 12 WEISS

[Lieferanten-datenblatt: EOS PA 2200 Balance 1.0](#)



PRODUKTBESCHREIBUNG

PA 12 Weiß ist eine wirtschaftliche Werkstoffwahl für funktionsfähige Prototypen und Teile, die für den Endgebrauch vorgesehen sind. Das Material bietet eine hohe Schlagzähigkeit und Temperaturbeständigkeit, ist sehr langlebig und bleibt unter verschiedenen Umgebungsbedingungen stabil. Der Nylonwerkstoff hat eine weiße Oberfläche mit einer etwas raueren Textur als andere Polyamide.

ANWENDUNGSBEREICHE

Dank seiner hohen Festigkeit ist das Material ideal für Vorrichtungen, Gehäuse und andere Funktionsteile. Außerdem besitzt es einen niedrigen Reibungskoeffizienten, wodurch es sich für viele Typen von Zahnrädern und Lagern eignet.

WESENTLICHE VORTEILE

- Festigkeit und Steifigkeit
- Ausgewogene Materialeigenschaften

PROPERTIES

EIGENSCHAFT	TESTMETHODE	WERT (Standardausführung)	WERT (Vapour Smooth)
Farbe	-	Weiß	Weiß
Dichte des Sinterteils*	ASTM D792	0,93 g/cm ³	0,93 g/cm ³
Oberflächenrauheit**	DIN EN ISO 4287	Ra = 15-30 µm; Rz = 90-160 µm	Ra = 5-15 µm; Rz = 25-65 µm
Wasseraufnahme, 20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	DIN EN ISO 62	0.5 ± 0.2%	0.5 ± 0.2%
Wasseraufnahme 24 Std. in kochendem Wasser		2.0 ± 0.3%	2.0 ± 0.3%
E-Modul (xy-Ebene)	DIN EN ISO 527, test speed 10mm/min	2000 ± 200 MPa	1900 ± 200 MPa
E-Modul (z-Ebene)		1900 ± 200 MPa	1900 ± 200 MPa
Zugfestigkeit (xy-Ebene)		50 ± 4 MPa	46 ± 4 MPa
Zugfestigkeit (z-Ebene)		42 ± 5 MPa	42 ± 4 MPa
Bruchdehnung (xy-Ebene)		11% ± 4%	15 ± 4%
Bruchdehnung (z-Ebene)		4% ± 2%	6 ± 2%
Vicat Schmelzpunkt*	ISO 306 (50°C/h 50N)	163 °C	163 °C

*Aus Lieferanten-Datenblatt

**Oberflächenrauheit kann je nach Ausrichtung variieren

TOLERANZEN

Bei gut konzipierten Teilen können in der Regel Toleranzen von ± 0,20 mm plus 0,002 mm/mm erreicht werden. Bitte beachten Sie, dass sich die Toleranzen je nach Teilegeometrie ändern können.