

SINTERIZZAZIONE LASER SELETTIVA PA 12 40% RINFORZATO IN VETRO

[Scheda Tecnica Del Fornitore: EOS PA 3200 GF](#)



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

PA 12 40% Rinforzato in vetro è una polvere di poliammide caricata con sfere di vetro che conferiscono rigidità e stabilità dimensionale. Il materiale possiede una resistenza termica superiore rispetto alla poliammide e mostra un'eccellente resistenza all'usura a lungo termine. Grazie all'additivo in vetro, presenta una minore resistenza agli urti e alla trazione rispetto ad altri nylon.

APPLICAZIONI

La rigidità del materiale e la sua resistenza alle temperature lo rendono adatto per la realizzazione di componenti che devono essere usati in ambienti dalle temperature elevate, come i componenti di motori del settore automotive o per la produzione di utensileria.



PRINCIPALI VANTAGGI

- Rigidità e stabilità dimensionale
- Resistenza all'usura a lungo termine
- Elevata resistenza alla temperatura

PROPERTIES

PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	VALORE
Colore	-	Bianco
Densità dopo la sinterizzazione*	ASTM D792	1.22 g/cm ³
Massimo assorbimento dell'acqua, 20 °C, 50 %	DIN EN ISO 62	0.5 ± 0.2%
Assorbimento d'acqua 24h in acqua bollente		2.0 ± 0.3%
Modulo di elasticità (piano x-y)	DIN EN ISO 527, test speed 10mm/min	3600 ± 400 MPa
Modulo di elasticità (piano z)		3600 ± 400 MPa
Resistenza alla trazione (piano x-y)		50 ± 4 MPa
Resistenza alla trazione (piano z)		46 ± 4 MPa
Allungamento a rottura (piano x-y)		5% ± 2%
Allungamento a rottura (piano z)		3% ± 2%
Heat deflection temperature @ 0,46 MPa*	DIN EN ISO 75	157 °C
Heat deflection temperature @ 1.82 MPa*		96 °C

*Valore riportato nella scheda tecnica del fornitore

TOLLERANZE

Per i pezzi dal design corretto, si possono solitamente ottenere tolleranze di ±0,20 mm più 0,002 mm/mm. Da notare che le tolleranze potrebbero variare in base alla geometria del pezzo.

Version 1.0 | June, 2019