

STEREOLITOGRAFIA

SIMIL ABS BIANCO

Materiale del fornitore attuale:
Accura Xtreme White 200



DESCRIZIONE PRODOTTO

Il materiale similABS Bianco è un materiale ampiamente impiegato per scopi generici che offre flessibilità rispetto ad altre resine per stereolitografia. La sua durezza lo rende adatto al processo di stereolitografia. Rispetto al valore medio per l'ABS stampato a iniezione, avrà una resistenza alla trazione leggermente superiore ma un allungamento a rottura inferiore. La heat deflection temperature del similABS Bianco è la più bassa rispetto a tutti i materiali per stereolitografia.

APPLICAZIONI

Le proprietà meccaniche versatili del materiale similABS Bianco lo rendono idoneo alla realizzazione di prototipi da sottoporre ai collaudi di forma e adattamento, assemblaggi a incastro, componenti elettronici di consumo e prototipi di dispositivi medicali.



PRINCIPALI VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Buona robustezza e flessibilità
- Durezza
- Stabilità dimensionale

PROPRIETÀ

PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	VALORE
Colore	-	Bianca
Densità allo stato solido*	@ 25 °C (77 °F)	1.18 g/cm ³
Massimo assorbimento dell'acqua, 20°C 50%	DIN EN ISO 62	0.65 ± 0.15%
Modulo di elasticità (piano x-y)	DIN EN ISO 527, velocità test 10mm/min	3,300 ± 400 MPa
Resistenza alla trazione (piano x-y)		55 ± 10 MPa
Allungamento a rottura (piano x-y)		9 ± 5%
Heat deflection temperature @ 0,46 MPa*	DIN EN ISO 75	47 °C (117 °F)
Heat deflection temperature @ 1,82 MPa*		42 °C (108 °F)

*Valore riportato nella scheda tecnica del fornitore

TOLLERANZE

Per i pezzi correttamente progettati, è solitamente possibile ottenere tolleranze della dimensione X/Y pari a 0,05 mm per i primi 25,4 mm più ±0,001 mm/mm, e tolleranze della dimensione Z pari a 0,127 mm per i primi 25,4 mm più ±0,001 mm/mm. Da notare che le tolleranze potrebbero variare in base alla geometria del pezzo.