

# FRITTAGE SÉLECTIF PAR LASER PA 12 BLANC

[Fiche Technique Fournisseur:](#)  
[EOS PA 2200 Balance 1.0](#)

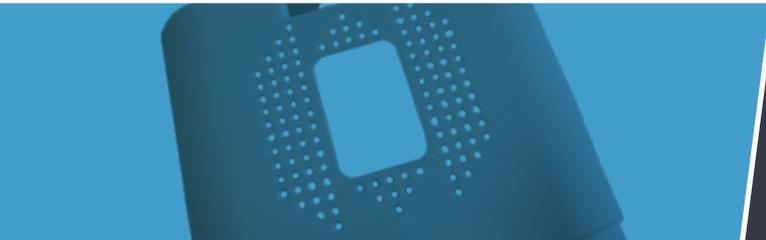


## DESCRIPTION DU PRODUIT

Le PA 12 blanc est un matériau économique bien adapté aux prototypes fonctionnels et aux pièces finies. Il est très durable, offre une bonne résistance aux impacts et aux températures élevées, et reste stable même dans des conditions très diverses. Ce matériau nylon présente un aspect blanc avec une texture légèrement plus rugueuse que les autres nylons.

## APPLICATIONS

La grande robustesse de ce matériau est parfaitement adaptée pour former des gabarits et des équipements, des boîtiers et de nombreuses autres pièces fonctionnelles. Son faible coefficient de friction le rend particulièrement compatible avec la fabrication de nombreux engrenages et paliers.



## AVANTAGES

- Robustesse et rigidité
- Résistance aux agents chimiques et durabilité

## PROPERTIES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEUR
Couleur	-	Blanc
Masse volumique frittée*	ASTM D792	0,93 g/cm <sup>3</sup>
Absorption d'eau maximale, 20 °C, 50 % d'humidité	DIN EN ISO 62	0.5 ± 0.2%
Absorption d'eau 24h dans l'eau bouillante		2.0 ± 0.3%
E-Module (plan x-y)	DIN EN ISO 527, test speed 10mm/min	2000 ± 200 MPa
E-Module (plan z)		1900 ± 200 MPa
Résistance à la traction (axe x-y)		50 ± 4 MPa
Résistance à la traction (axe z)		42 ± 5 MPa
Allongement à la rupture (axe x-y)		11% ± 4%
Allongement à la rupture (axe z)		4% ± 2%
Point de ramollissement Vicat *	ISO 306 (50°C/h 50N)	163 °C

\*Données issues de la fiche technique fournisseur

## TOLÉRANCES

Pour des pièces bien conçues, des tolérances de ± 0,20 mm plus 0,002 mm/mm peuvent généralement être respectées. Attention : les tolérances sont susceptibles d'être affectées par la géométrie de la pièce.

Version 1.0 | June, 2019