

CAD.DE
Die CAD-CAM-CAE Community

PRESSE

6 Wege zu erfolgreichen Hinterschneidungen bei Spritzgussteilen

proto labs®
Real Parts. Really Fast.™

Hinterschneidungen sind diejenigen Merkmale eines Spritzgussteils, die dafür verantwortlich sind, dass das Teil nicht aus der Form ausgeworfen wird. Bei Formen mit geradem Rückzug, wie Proto Labs sie verwendet, sind dies alle Vorsprünge, Löcher, Hohlräume oder Vertiefungen im Teil, deren Ausrichtung nicht senkrecht zur Trennebene der Form verläuft.

Beispiele hierfür sind die Gewinde bei einem spritzgegossenen Verschluss, das Loch, das durch eine Kunststoff-Schlauchhülle verläuft, der Schlitz für den Power-Knopf an der Seite eines Smartphonegehäuses, die abgewinkelte Wulst an der Außenseite eines Hydraulikblocks oder die Rastnasen an der Unterseite einer Rücklichtkappe.

Es gibt viele weitere Beispiele für solche Teile, für die durchweg ein paar Tricks beim Spritzgießen – oder kleinere Änderungen am Teiledesign – angewendet werden müssen. Im Design-Tipp geht es diesen Monat um die folgenden Techniken:

- Trennebenen
- Seltenschleiber
- Zwangsentformungen
- Manuelle Einsätze
- Teiledesign und Nachbearbeitungen

Lesen Sie den vollständigen Design-Tipp unter:

<https://www.protolabs.de/resources/design-tips>

All die im Design-Tipp aufgeführten Funktionen haben wir vereinfacht im Proto Labs Designwürfel einfließen lassen. Ein kostenloses Exemplar senden wir Ihnen gerne zu. Fordern Sie unter folgendem Link einen Designwürfel an:

<http://p.protolabs.de/design-cube>

Oder melden Sie sich direkt unter folgendem Link für den automatischen Versand unseres kostenlosen monatlichen Proto Labs Design-Tips an:

<http://p.protolabs.de/design-tips>

Über Proto Labs:

Proto Labs ist die weltweit schnellste digitale Quelle für individuell gefertigte Prototypen und Produktionsteile in Kleinserien. Das Unternehmen verwendet modernste Technologien in den Bereichen 3D-Druck, CNC-Bearbeitung und Spritzguss, um Teile innerhalb weniger Tage herzustellen. Das Ergebnis ist ein großer Vorteil für Produktentwickler und Konstrukteure, denen kurze Produkteinführungszeiten wichtig sind. Besuchen Sie www.protolabs.de, um weitere Informationen zu erhalten.

Kontakt:

Proto Labs Ltd.
Alte-Neckarelzer-Straße 24
74821 Mosbach

Proto Labs GmbH
Kapellenstraße 10
85622 Feldkirchen

Proto Labs Eschenlohe GmbH
Blauäuger 6
82438 Eschenlohe